Fraunhofer TESTED® DEVICE

bimos
Stuhl&Stehhilfe Labster
Report No. IS 0708-415

DUPLIKAT

Qualifizierungs-bescheinigung

Statement of Qualification

Fraunhofer Institut
Produktionstechnik und
Automatisierung

Qualifizierungsbescheinigung
Statement of Qualification

Hersteller des Prüflings:
Manufacturer of object to be tested:

bimos
eine Marke der
Interstuhl Büromöbel GmbH & Co. KG
Brühlstraße 21
D-72469 Meßstetten-Tieringen

Untersuchte Komponente:
Component tested:

Stehhilfe, Laborstuhl
stool, laboratory chair

Typenbezeichnung :
Type:

Labster

Testparameter Prüfling:
Test parameters:

Schwellbelastung der Sitzfläche des Drehstuhls mit einer Kraft von 1000 N bei 12 Hüben pro Minute.
Pulsating stress of the seat of the swivel chair 12 times per minute with a force of 1000 N.

Art der Untersuchung:
Performed tests:

Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen.
Random sample measurements of particle emission (airborne) at representative points.

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung:
Test results / classification:

Die Stehhilfe Labster ist geeignet, um in Reinräumen der Luftreinheitsklasse ISO Klasse 1 gemäß DIN EN ISO 14644-1 eingesetzt zu werden.
The stool Labster is suitable for use in cleanrooms fulfilling the air cleanliness Class ISO Class 1 according to ISO 14644-1.

Der Laborstuhl Labster ist geeignet, um in Reinräumen der Luftreinheitsklasse ISO Klasse 3 gemäß DIN EN ISO 14644-1 eingesetzt zu werden.
The laboratory chair Labster is suitable for use in cleanrooms fulfilling the air cleanliness Class ISO Class 3 according to ISO 14644-1.

IPA
Fraunhofer Institut
Produktionstechnik und
Automatisierung

Zugrundegelegte Standards/Richtlinien:
Standards used for the qualification:

VDI 2083 Blatt 1, 4 und 8; DIN EN ISO 14644-1
VDI 2083 Part 1, 4 and 8; ISO 14644-1

Prüfumgebung:
Test environment:

Reinraum der Luftreinheitsklasse ISO Klasse 1 (gemäß DIN EN ISO 14644-1)
Cleanroom of Air Cleanliness Class ISO Class 1 (according to ISO 14644-1)

Luftströmungsgeschwindigkeit: 0,45 m/s
Air flow velocity: 0.45 m/s

Strömungsführung: vertikale laminare Strömung von oben nach unten (Doppelboden)
Air flow guidance: vertical unidirectional air flow from ceiling to floor (raised floor)

Temperatur: 22°C ± 0,5°C
Temperature: 71.6°F ± 0.9°F

Relative Feuchte: 45% ± 5%
Relative humidity: 45% ± 5%

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.
The measuring equipment used for the qualification is regularly calibrated and is based on national and international standards. In the case where no national standards exist, the measuring procedure used corresponds with technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents drawn up for this procedure are available for viewing.

Fraunhofer-Institut
für Produktionstechnik
und Automatisierung IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion
Department Cleanroom Manufacturing

Nobelstrasse 12
D-70569 Stuttgart

Stuttgart, 11. Dezember 2007
Ort, Datum
Place, date

i.A.
Unterschrift Bearbeiter
Signature of person responsible